

Raccoglitori ad **anelli**

Con queste indicazioni potrai preparare correttamente un file esecutivo per la stampa. Usa la Check list per un controllo generale e, se hai qualche dubbio consulta le informazioni piú dettagliate nelle sezioni seguenti.

Ti consigliamo di utilizzare programmi professionali per la corretta regolazione di tutti i parametri richiesti, come per esempio Illustrator, InDesign e Photoshop.

Non dimenticare di scaricare il template, ti sar  di grande aiuto!

Checklist

1 PDF

Invia i tuoi file in formato PDF scala 1:1.
Assicurati che non siano protetti da password.

2 RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale dei file per la stampa   di 300 dpi.

3 COLORI

Tutti i file vanno inviati in quadricromia, CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo colore Fogra 39.

■ Vedi il punto 3

4 ORIENTAMENTO DEL FILE

Assicurati che l'orientamento del tuo file coincida con l'orientamento selezionato.

■ Vedi il punto 4

5 TIPOGRAFIA E TRACCIATI

- I font devono essere incorporati nel documento o convertiti in traccati/contorni.
- Consigliamo di non impostare il corpo dei font al di sotto di 4 punti e in presenza di linee grafiche lo spessore delle stesse non deve essere inferiore a 0,5 pt per garantirne la riproduzione

6 CREAZIONE DEL FILE

Assicurati di rispettare la corretta dimensione del file, margini di abbondanza, area sicura e di eliminare crocini e indicazioni del template.

■ Vedi il punto 6

7 MISURE DISPONIBILI

7.1 MECCANISMO 2 ANELLI COMBINATO

- dorso 4 cm
- dorso 5,8 cm

7.2 MECCANISMO 4 ANELLI COMBINATO

- dorso 4 cm
- dorso 5,8 cm

Ulteriori informazioni

3 COLORI

I file devono essere inviati in quadricromia CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo colore Fogra 39.

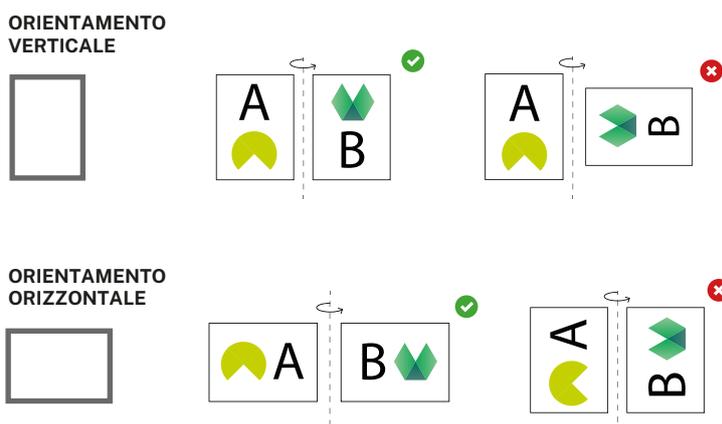
Un colore può apparire leggermente diverso a seconda del materiale di stampa utilizzato, a causa della composizione fisica del materiale stesso. Se desideri controllare in dettaglio i risultati cromatici su diversi tipi di carta disponibili, puoi richiedere il nostro campionario di carte. Tutti i file devono essere inviati in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) con l'assegnazione del profilo colore Fogra 39. I file che contengono elementi in RGB o con colori PANTONE saranno convertiti automaticamente secondo le nostre specifiche prima di andare in stampa.

Si consiglia di utilizzare il nero (K) al 100% per il testo, evitando altri colori, per prevenire problemi di fuori registro durante la stampa.

4 ORIENTAMENTO DEL FILE

Si prega di trasmettere le pagine del documento (1, 2, 3 etc.) tutte orientate allo stesso modo: in verticale o in orizzontale

Nel caso di stampa su entrambe le facciate, il foglio viene girato intorno al suo asse verticale, come se si stesse sfogliando un libro; importante tenerne conto nel posizionamento del testo e grafica, tenendo presente anche l'orientamento selezionato nel preventivo.



6 CREAZIONE DEL FILE

Significato dei simboli

-  **Dimensioni file:** formato / misura della pagina del documento
-  **Formato finale:** formato / misura del prodotto finito
- Elementi di sfondo (colori / immagini / grafici / testi) devono essere creati a smarginare oltre il bordo del formato finito per evitare la formazione di bordi di taglio bianchi (flash) dopo il taglio a formato
-  **Area neutra:** questa area nel layout deve rimanere libera!
-  **Area non visibile:** qui non devono essere posizionate informazioni rilevanti!
Tuttavia è necessario collocare elementi di sfondo in quest'area per evitare la formazione di bordi di taglio bianchi (flash).
-  **Margine di rifilo:** area del prodotto che, in fase di allestimento, viene eliminata
-  **Margine per la cucitura:** area del prodotto necessaria per la cucitura
-  **Distanza di sicurezza dalle dimensioni file:** distanza di testi / informazioni dal bordo delle dimensioni file
-  **Distanza di sicurezza dalle dimensioni del formato finale:** distanza di testi / informazioni dal bordo delle dimensioni del formato finale
-  **Piega / cordonatura:** in questo punto il prodotto viene piegato / cordonato
-  **Perforazione:** in questo punto il prodotto viene perforato
-  **Cucitura:** in questo punto il prodotto viene cucito

7.1 Meccanismo 2 anelli combinato

□ Dorso spessore 4 cm

Foro per l'estrazione (F):

L'area destinata all'impugnatura non dev'essere creata nel layout

Le illustrazioni non sono in scala

Formato finale chiuso

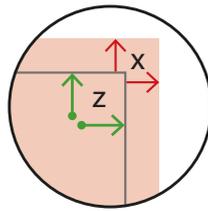
26,5 cm x 31,5 cm x 4,0 cm

Bordo di risvolto (x)

1,5 cm

Distanza di sicurezza (z)

2,5 cm



A = Dimensioni file

B = Formato finale

C = Titolo

D = Retro

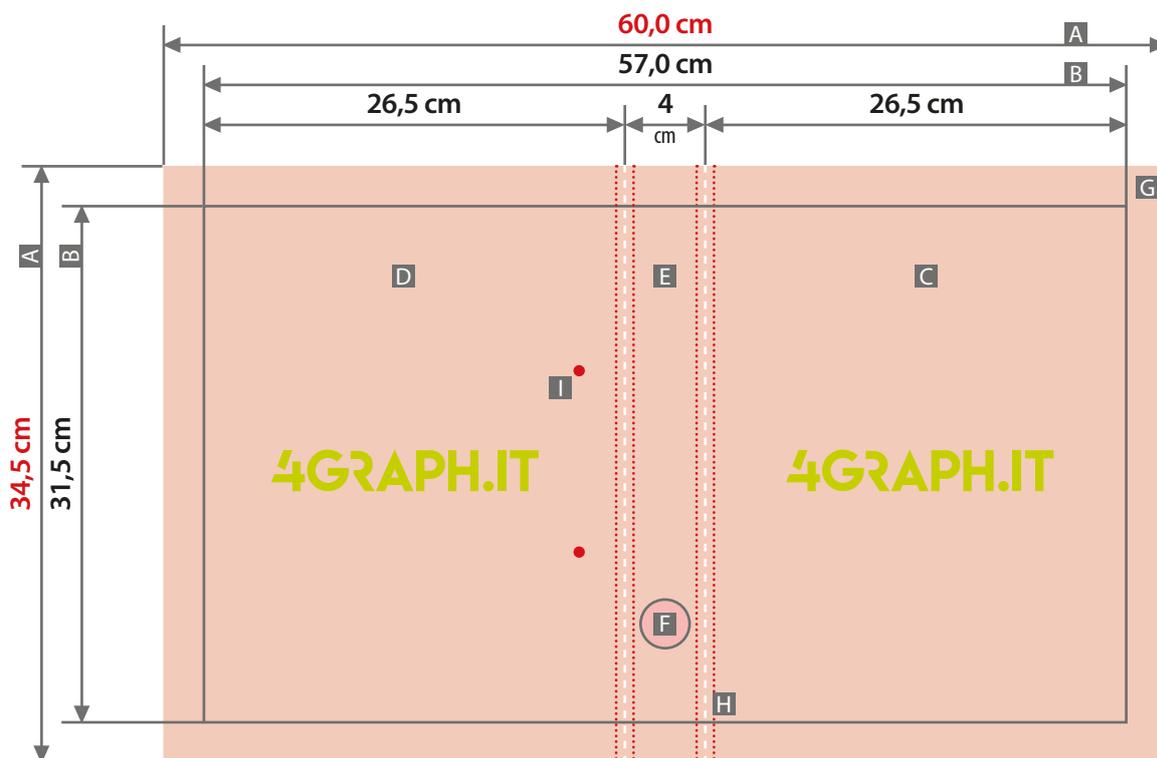
E = Dorso

F = Foro per l'estrazione (opzionale)

G = Bordo di risvolto

H = Scanalatura

I = Rivetti per meccanismo ad anelli



□ Dorso spessore 5,8 cm

Foro per l'estrazione (F):

L' area destinata all'impugnatura non dev'essere creata nel layout

Le illustrazioni non sono in scala

Formato finale chiuso

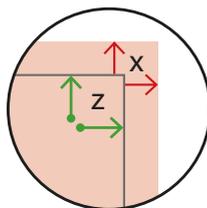
27,1 cm x 31,5 cm x 5,8 cm

Bordo di risvolto (x)

1,5 cm

Distanza di sicurezza (z)

2,5 cm



A = Dimensioni file

B = Formato finale

C = Titolo

D = Retro

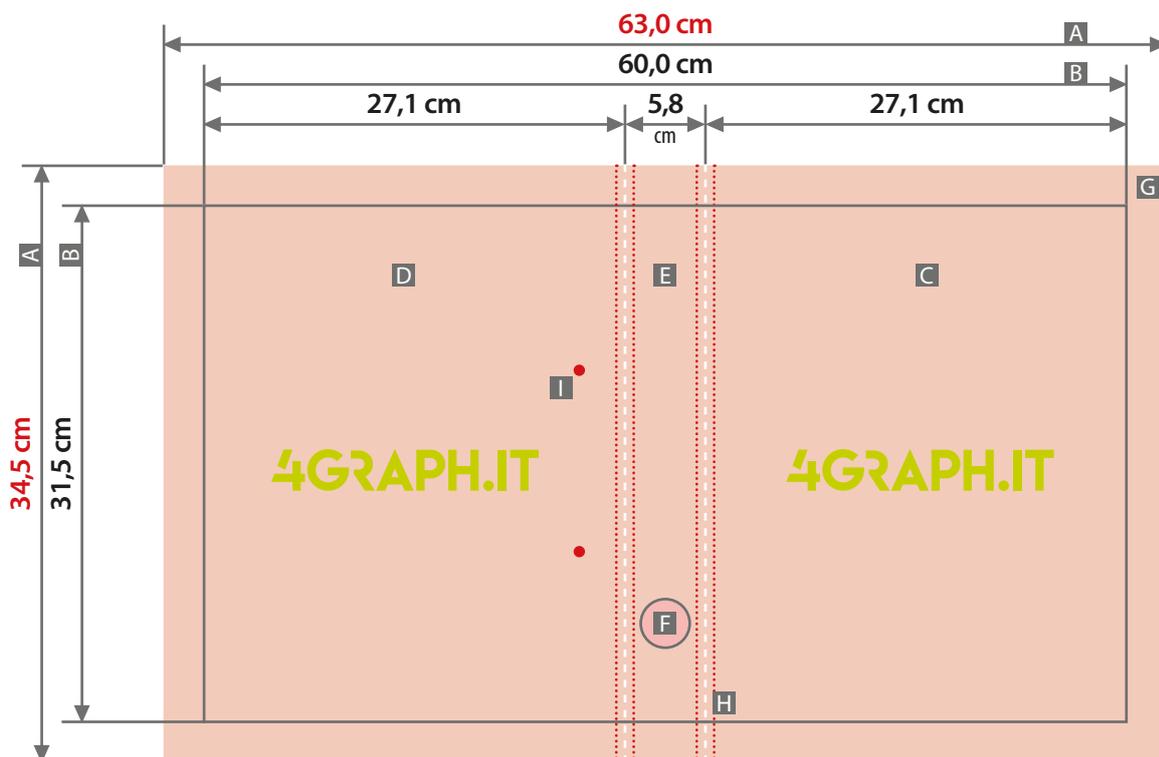
E = Dorso

F = Foro per l'estrazione (opzionale)

G = Bordo di risvolto

H = Scanalatura

I = Rivetti per meccanismo ad anelli



7.2 Meccanismo 4 anelli combinato

□ Dorso spessore 4 cm

Foro per l'estrazione (F):

L'area destinata all'impugnatura non dev'essere creata nel layout

Le illustrazioni non sono in scala

Formato finale chiuso

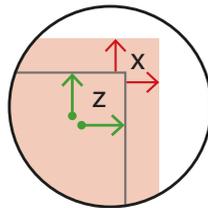
26,5 cm x 31,5 cm x 4,0 cm

Bordo di risvolto (x)

1,5 cm

Distanza di sicurezza (z)

2,5 cm



A = Dimensioni file

B = Formato finale

C = Titolo

D = Retro

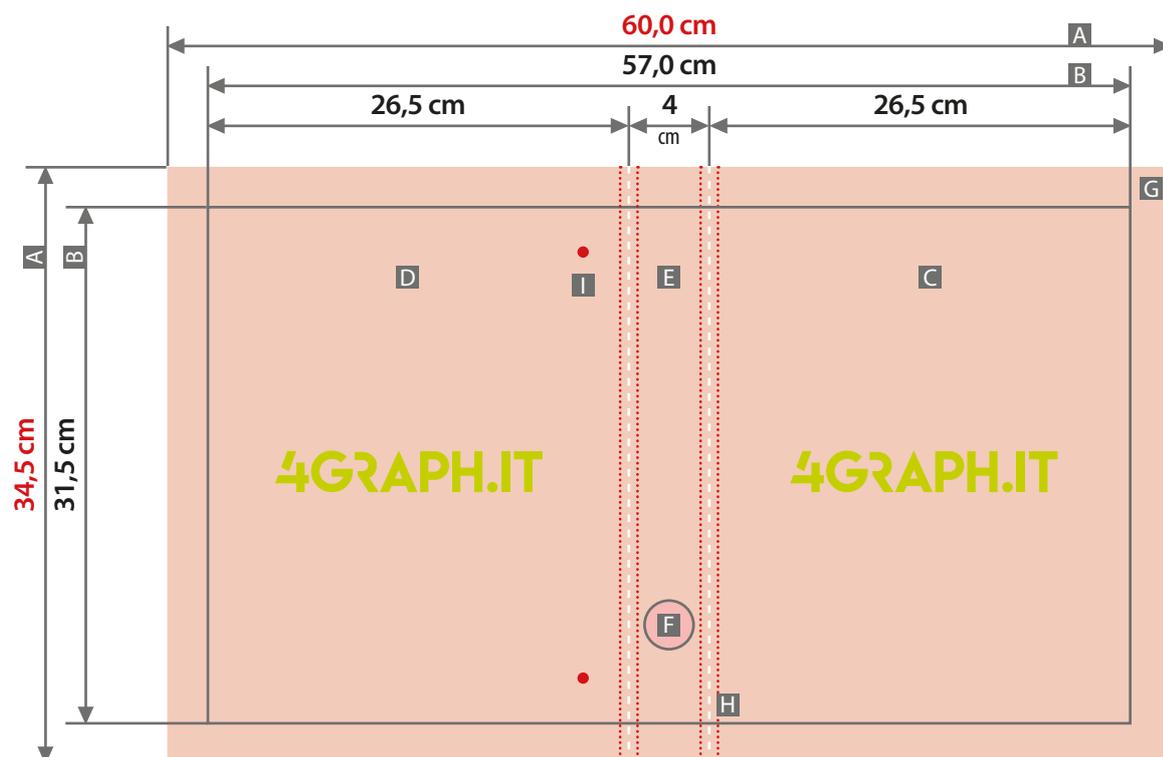
E = Dorso

F = Foro per l'estrazione (opzionale)

G = Bordo di risvolto

H = Scanalatura

I = Rivetti per meccanismo ad anelli



□ **Dorso spessore 5,8 cm**

Foro per l'estrazione (F):

L' area destinata all'impugnatura non dev'essere creata nel layout

Le illustrazioni non sono in scala

Formato finale chiuso

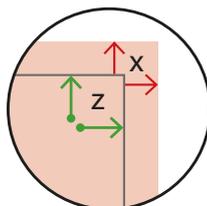
27,1 cm x 31,5 cm x 5,8 cm

Bordo di risvolto (x)

1,5 cm

Distanza di sicurezza (z)

2,5 cm



A = Dimensioni file

B = Formato finale

C = Titolo

D = Retro

E = Dorso

F = Foro per l'estrazione (opzionale)

G = Bordo di risvolto

H = Scanalatura

I = Rivetti per meccanismo ad anelli

